



| REV. | DATA       | DESCRIZIONE REVISIONE        | ESEGUITO | CONTROLLATO | APPROVATO |
|------|------------|------------------------------|----------|-------------|-----------|
| 01   | MARZO 2023 | MISSIONE PROGETTO DEFINITIVO |          |             |           |
| 02   |            |                              |          |             |           |
| 03   |            |                              |          |             |           |
| 04   |            |                              |          |             |           |

LEGENDA

**POMPA DI CALORE**  
Pompa di calore reversibile aria-acqua per installazione esterna costituita da due compressori ermetici a spirale orbitante regolati ad inverter funzionanti con gas refrigerante R-407C ventilatori elicoidali con pale profilate direttamente accoppiati a motore a controllo elettronico, scambiatore interno ad evaporazione diretta del tipo a piastre radiante in acciaio inox AISI 316, scambiatore aria-refrigerante del tipo a pacco alettato con tubi in rame ed alette in alluminio, completa di kit a maglia, rubinetto di scarico e pressostato. La macchina è provvista di doppio circuito refrigerante, quadro elettrico a bordo macchina con dispositivi di comando controllo e protezione, la macchina è inoltre dotata di interfaccia tipo RS-485 per supervisione mediante protocollo MODBUS.

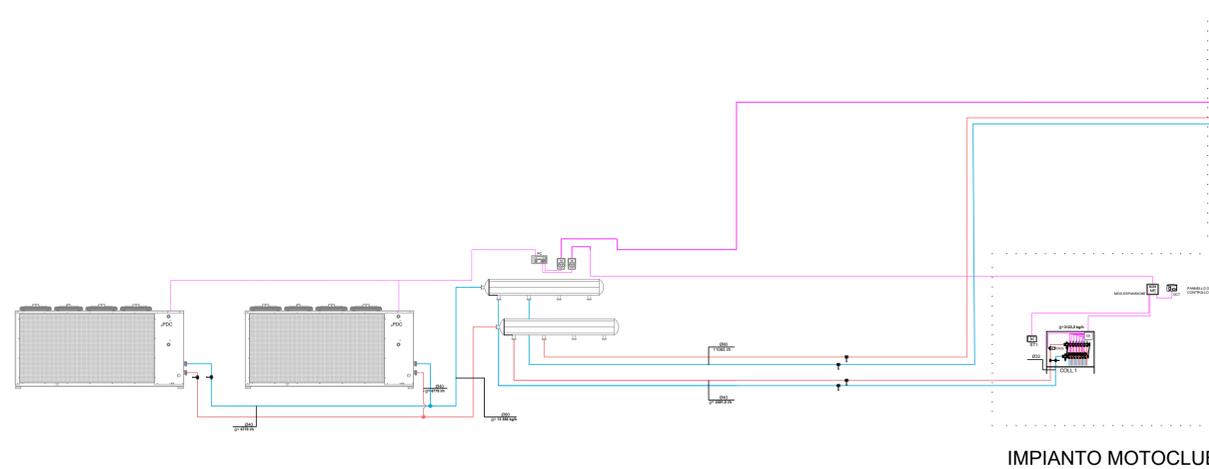
- Potenza termica= 100 kW
- Assorbimento elettrico= 27,7 kW (400V, 3F, 50Hz)
- COP= 3,2
- Potenza frigorifera= 90 kW
- Assorbimento elettrico= 33,12 kW (400V, 3F, 50Hz)
- EER= 2,72
- Portata di acqua = 21500 l/h
- portata aria di ventilazione= 41000 mch
- Livello pressione sonora= 57 dB(A)
- Livello potenza sonora= 87 dB(A)
- Dimensioni= 1890x200x1100 mm
- Peso= 10000 kg

Pompa di calore aria/acqua tipo CLIMAVENETA WR-HT 302 o equivalente

**RISCALDAMENTO/RAFFRESCAMENTO**  
TUBAZIONI MULTISTRATO PN10 A NORMA UNI EN ISO 21003, COSTITUITE DA TUBO INTERNO IN POLIETILENE RETICOLATO, TUBO DI ALLUMINIO E TUBO ESTERNO IN POLIETILENE RETICOLATO, CON GIUNZIONI MEDIANTE RACCORDI A COMPRESIONE MECCANICA, ISOLATE CON GUAINA DI ELASTOMERO ESTRUSO A CELLE CHIUSE E FINITURA ESTERNA (TRATTI IN VISTA IN LAMIERINO DI ALLUMINIO)

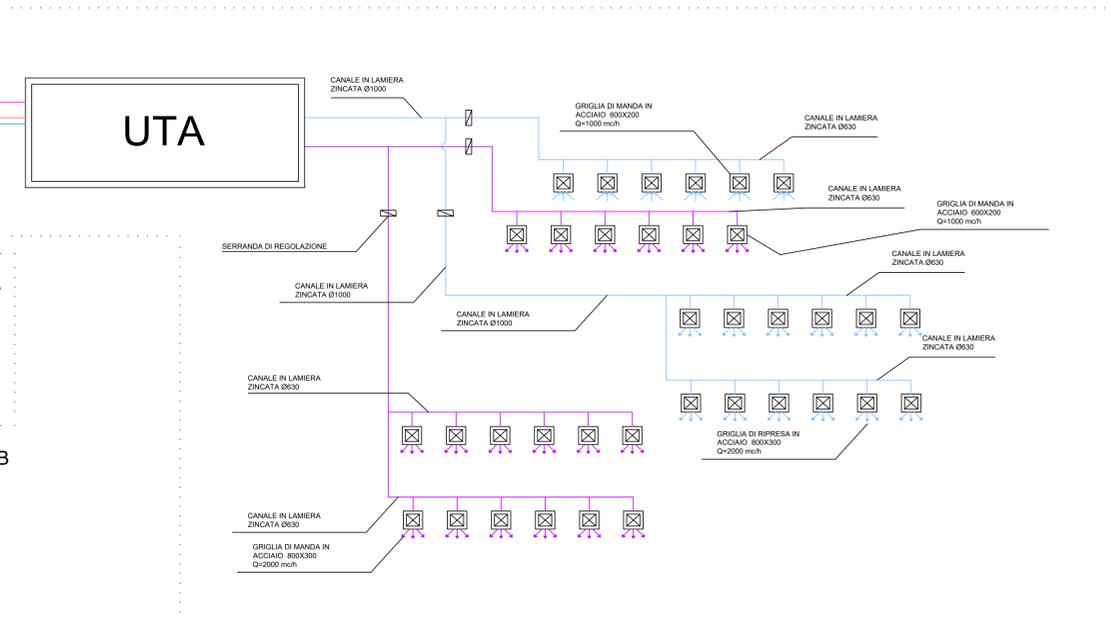
**COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE DOTATO DI DUE KIT DI MISCELAZIONE A PUNTO FISSO PER IMPIANTO A TERMOSIFONI E PER IMPIANTO A VENTILCONVETTORI. AVENTI LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:**  
KIT DI MISCELAZIONE 1 (PER SOLO RISCALDAMENTO TIPO CALEFFI 165600A2L O EQUIVALENTE)  
- VALVOLA DI MISCELAZIONE A SETTORI A 3 VIE.  
- PRESSIONE DI ESERCIZIO 10 BAR  
- PORTATA 1,8 MCH  
- PREVALENZA RESIDUA 4 M.C.A  
- COIBENTATO  
KIT DI MISCELAZIONE 1 (PER CONDIZIONAMENTO TIPO CALEFFI 1656 0WYP O EQUIVALENTE)  
- VALVOLA DI MISCELAZIONE A SETTORI A 3 VIE.  
- PRESSIONE DI ESERCIZIO 10 BAR  
- PORTATA 1,6 MCH  
- PREVALENZA RESIDUA 4 M.C.A  
- COIBENTATO

SCHEMA DI IMPIANTO

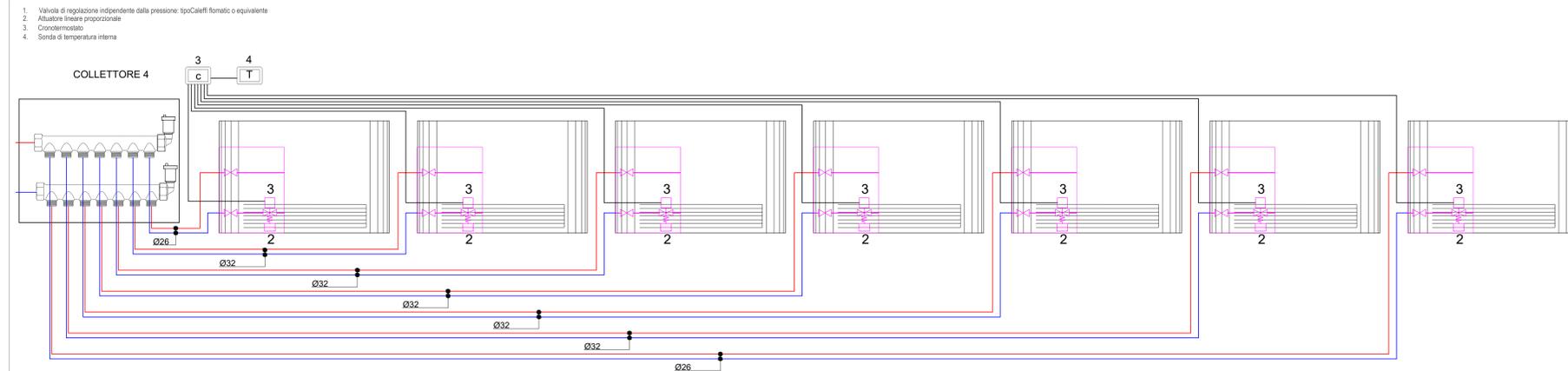


IMPIANTO MOTOCUB

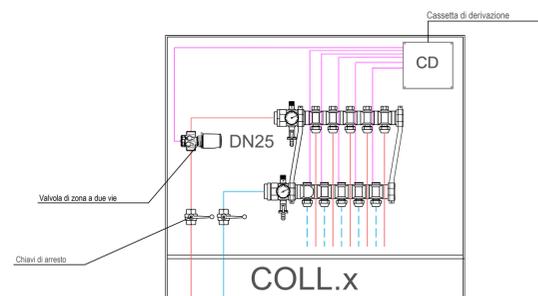
IMPIANTO AREAUCLICO ZONA ESPOSITIVA



TIPICO INSTALLATIVO VENTILCONVETTORI



PARTICOLARE CASSETTA COLLETTORE



LEGENDA SIMBOLI

|  |   |
|--|---|
|  | Valvola di intercettazione a sfera a passaggio totale                         |
|  | Valvola di intercettazione a sfera a passaggio totale con ritegno incorporato |
|  | Valvola di ritegno tipo Europa  |
|  | Giunto antivibrante in gomma PN16   |
|  | Valvola di zona a sfera a due vie completa di servomotore bidirezionale       |
|  | Flussostato per acqua   |
|  | Controllore per acqua fredda a lettura diretta                                |
|  | Termometro a quadrante circolare per acqua - scala 0/120°C                    |
|  | Termometro a quadrante circolare per acqua - scala 0/6 Bar                    |
|  | Termostato per acqua ad immersione  |